

**METALLIRAKENTEIDEN KORROOSIONESTO SUOJAMAALAU SJÄRJESTELMILLÄ.
HANKINTA-ASI AKIRJAT**

Corrosion protection of metal constructions by means of protective painting systems. Procurement documents

*Ristiriitatapauksissa pätee suomenkielinen teksti.**In the case of a conflict the Finnish text shall prevail.***Sisällys**

- 1 Soveltamisala
 - 2 Viittaukset
 - 3 Hankinta
 - 4 Toteutus
 - 4.1 Toimitus
 - 4.2 Valvonta
 - 4.3 Vastaanotto
 - 4.4 Pintakäsittely osana laitteiden ja asennusten toimituskokonaisuutta
- Opastavia tietoja
- O.1 Suojamaalausjärjestelmät
 - O.2 Muutokset standardin edelliseen painokseen

- Liite 1 Suojamaalausjärjestelmien tuotevastaavuudet
- Liite 2 Pintakäsittelyn tekninen erittely projektikohteisiin
- Liite 3 Pintakäsittelyn tekninen erittely yksittäiskohteisiin
- Liite 4 Pintakäsittelyn valvontapöytäkirja
- Liite 5 Pintakäsittelyn vastaanotto-tarkastuspöytäkirja

1 SOVELTAMISALA

Standardissa esitetään hankinta-asiakirjat metallirakenteiden korroosionestolle ilmasto-, upotus- sekä erityisrasitusluokissa.

Standardia liitteineen käytetään teollisuuden pintakäsittelytyöiden hankinnassa. Standardi soveltuu uudis-, korjaus- ja kunnossapito-maalauksen hankintaan, valvontaan ja vastaanottoon.

Standardissa PSK 2700 esitetään pintakäsittelystandardeissa PSK 2701...2704 käytetyt käsitteet ja niiden määritelmät sekä aihepiiriin liittyvää avainterminologiaa.

Kuumasinkittyjen teräsrakenteiden hankintaa ja maalausta käsitellään standardissa PSK 2702.

Contents

- 1 Scope
 - 2 References
 - 3 Procurement
 - 4 Implementation
 - 4.1 Delivery
 - 4.2 Supervision
 - 4.3 Take-over
 - 4.4 Surface treatment as part of equipment and installation delivery
- Information for guidance
- O.1 Protective painting systems
 - O.2 Changes to the previous edition of the standard

- Appendix 1 Products for protective painting systems
- Appendix 2 Technical specification of surface treatment for projects
- Appendix 3 Technical specification of surface treatment for individual objects
- Appendix 4 Supervision record of surface treatment
- Appendix 5 Take-over Inspection record of surface treatment

1 SCOPE

The standard presents procurement documents for protective paint combinations for corrosion prevention of metal constructions with atmospheric, immersion and special stress classes.

The standard and its appendices are used in the procurement of surface treatment work for the industry. The standard can be applied to the procurement, supervision, acceptance and take-over of new, repair and maintenance painting.

Standard PSK 2700 presents the terms and their definitions used in surface treatment standards PSK 2701...2704, as well as key terminology related to the subject.

The procurement and painting of hot dip galvanized steel structures is covered in standard PSK 2702.

Standardin liitteessä 1 esitetään SFS 5873 mukainen suojamaalausjärjestelmien vastaavuustaulukko ja esimerkkejä tuoteyhdistelmistä.

2 VIITTAUKSET

PSK 2601 Teollisuuden laitteet ja niiden asennus. Hankinta-asiakirjat. 5. painos. 2022

PSK 2700 Pintakäsittely. Käsitteet ja määritelmät. 2026

PSK 2702 Kuumasinkittyjen teräsrakenteiden hankinta ja maalaus. Käyttösuositus prosessiteollisuudelle. 4. painos. 2026

PSK 2703 Betonilattioiden pintakäsittely. Käyttösuositus prosessiteollisuudelle. 4. painos. 2026 (valmisteilla)

PSK 2704 Metallirakenteiden suojaus orgaanisilla pinnoitteilla. Käyttösuositus prosessiteollisuudelle. 3. painos. 2026 (valmisteilla)

PSK 2910 Teollisuuden kone- ja laitehankinnat. Asennusvalvonta. Tarkastuskohteet. 2021

SFS 5873 Metallirakenteiden korroosionesto suojamaaliyhdistelmillä. Käyttösuositus prosessi- ja metalliteollisuudelle. 4. painos 2026

SFS 8145 Korroosionestomaalaus. Suihkupuhdistettujen tai suihkupuhdistettujen ja konepajapohjamaalilla käsiteltyjen teräspintojen mekaanisten esikäsittelyjen laatuasteet. 2001

SFS-EN ISO 4628-3:2024:en
Paints and varnishes. Evaluation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance. Part 3: Assessment of degree of rusting (ISO 4628-3:2024)

SFS-EN ISO 8501-1 Teräspintojen esikäsittely ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla. Pinnan puhtauden arviointi silmämääräisesti. Osa 1: Teräspintojen ruostumisasteet ja esikäsittelyasteet. Maalaamattomat teräspinnat ja aiemmista maaleista kauttaaltaan puhdistetut teräspinnat. 2007

Appendix 1 of the standard presents the equivalence table of protective painting systems according to SFS 5873 and examples of product combinations.

2 REFERENCES

PSK 2601 Industrial equipment and installation. Delivery documents. 5th edition. 2022

PSK 2700 Surface treatment. Terms and definitions. 2026

PSK 2702 Procurement and painting of hot dip galvanized steel constructions. Recommendation for use in the process Industry. 4th edition. 2026

PSK 2703 Surface treatment of concrete floors. Recommendation for use in the process industry. 4th edition. 2026 (under preparation)

PSK 2704 Protection of metal structures by means of organic linings. Recommendation for use in the process industry. 3rd edition. 2026 (under preparation)

PSK 2910 Purchase of machinery and equipment for industrial purposes. Installation supervision. Objects of inspection. 2021

SFS 5873 Corrosion protection of metal constructions by means of protective paint systems. Recommendation for use in process and metal industry. 4th edition. 2026

SFS 8145 Korroosionestomaalaus. Suihkupuhdistettujen tai suihkupuhdistettujen ja konepajapohjamaalilla käsiteltyjen teräspintojen mekaanisten esikäsittelyjen laatuasteet. 2001

SFS-EN ISO 4628-3:2024:en
Paints and varnishes. Evaluation of quantity and size of defects, and of intensity of uniform changes in appearance. Part 3: Assessment of degree of rusting (ISO 4628-3:2024)

SFS-EN ISO 8501-1:2007:en Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings (ISO 8501-1:2007)

SFS-EN ISO 8503-2 Teräspintojen esikäsitely ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla. Suihkupuhdistettujen teräspintojen pinnankarheuden ominaisuudet. Osa 2: Raesuihkupuhdistetun teräksen pintaprofiilin arviointimenetelmä. Vertailumenetelmä. 2014

SFS-EN ISO 8501-3 Teräspintojen esikäsitely ennen pinnoitusta maalilla tai vastaavilla tuotteilla. Pinnan puhtauden arviointi silmämääräisesti. Osa 3: Hitsien, leikkaussärmien ja muiden pintavirheellisten alueiden esikäsitelyasteet

SFS-EN ISO 8501-4:2020:en Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 4: Initial surface conditions, preparation grades and flash rust grades in connection with water jetting (ISO 8501-4:2020)

3 HANKINTA

Uudis-, korjaus- ja kunnossapitomaalauksissa käytetään liitettä 2 "Pintakäsittelyn tekninen erittely projektikohteisiin" tai 3 "Pintakäsittelyn tekninen erittely yksittäiskohteisiin". Erittely täytetään hankekohtaisesti ja liitetään sopimukseen tai tilaukseen.

Liitteen 3 tekniseen erittelyyn täydennetään tiedot soveltuvin osin ottaen huomioon vähimmäisvaatimukset. Esimerkiksi tapauskohtaisesti voidaan valita useampi vaihtoehto tai jättää kohta täyttämättä.

4 TOTEUTUS

4.1 Toimitus

Toimittaja tarkastaa suunnitelmat pintakäsittelytyön toteutuksen näkökulmasta sekä informoi tilaajaa mahdollisista virheistä ja puutteista ennen työn aloitusta. Samalla arvioidaan yhteisesti niiden vaikutukset sopimukseen.

4.2 Valvonta

Toimittaja vastaa oman työnsä valvonnasta ja dokumentoinnista sekä siitä, että toimitus ja työn suoritus ovat tilauksessa esitettyjen vaatimusten mukaisia.

Toimittajan on tehtävä omavalvonnasta valvontapöytäkirja liitteen 4 "Pintakäsittelyn valvontapöytäkirja" mukaisesti. Lisäksi tilaaja voi suorittaa lisävalvontaa tarpeen mukaan.

SFS-EN ISO 8503-2:en Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Surface roughness characteristics of blast-cleaned steel substrates. Part 2: Method for the grading of surface profile of abrasive blast-cleaned steel. Comparator procedure (ISO 8503-2:2012)

SFS-EN ISO 8501-3:en Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 3: Preparation grades of welds, edges and other areas with surface imperfections (ISO 8501-3:2006)

SFS-EN ISO 8501-4:2020:en Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 4: Initial surface conditions, preparation grades and flash rust grades in connection with water jetting (ISO 8501-4:2020)

3 PROCUREMENT

The appendix 2 "Technical specification of surface treatment for projects" or 3 "Technical specification of surface treatment for individual objects" is used for new, repair and maintenance paintings. The specification shall be filled in for each project separately and attached to the contract or order.

The technical specification in appendix 3 shall be supplemented with information as applicable, taking into account the minimum requirements. For example, on a case-by-case basis, more than one option may be selected, or a field may be left blank.

4 IMPLEMENTATION

4.1 Delivery

The supplier checks the plans from the perspective of the implementation of the surface treatment work and informs the purchaser of possible errors and deficiencies before the work starts. At the same time, their effects on the contract shall be jointly assessed.

4.2 Supervision

The supplier is responsible for supervision and documenting his own work and that the delivery and performance of the work are in accordance with the requirements stated in the order.

The supplier must draw up a self-monitoring protocol in accordance with appendix 4 "Supervision record of surface treatment ". In addition, the subscriber can perform additional monitoring as needed.

4.3 Vastaanotto

Maalaustyön vastaanotosta laaditaan pöytäkirja standardin liitteen 5 "Pintakäsittelyn vastaanotto-tarkastuspöytäkirja" mukaan.

4.4 Pintakäsittely osana laitteiden ja asennusten toimituskokonaisuutta

PSK 2601 on hankintasopimus toimituskokonaisuudelle, johon kuuluu laitteita ja asennusta. Jos pintakäsittely on osa tätä toimituskokonaisuutta, sen toteutuksessa on otettava huomioon myös PSK 2601 hankintasopimuksessa ja sen liitteissä esitetyt asiat.

Standardissa PSK 2910 esitetään prosessiteollisuudessa yleisimmin esiintyvien koneiden, laitteiden ja laitosten asennusvalvontaan liittyvät tarkastuskohteet, mukaan lukien pintakäsittely.

O.1 Suojamaalausjärjestelmät

Esimerkkejä eri maalinvalmistajien standardin SFS 5873 käyttötarkoituksiin sopivista tuotteista on esitetty liitteessä 1 Suojamaalausjärjestelmien tuotevastaavuudet.

Liitteen 1 suojamaalausjärjestelmien vastaavuustaulukkaan valittujen suojamaalausjärjestelmien kestävyysluokka on kohteen oletetussa normaali-tilanteessa vähintään kohtalainen (M), 7–15 vuotta. Kestävyysluokka on standardin SFS EN ISO 12944-1 mukainen luokka, joka kuvaa arviota suojamaalausjärjestelmän kestävyyydestä ensimmäiseen huomattavaan huoltomaalaukseen asti. Kyseessä ei ole takuu-aika.

O.2 Muutokset standardin edelliseen painokseen

Standardin nimi on muutettu.

Tekstiä on tarkennettu kaikissa kappaleissa.

Suojamaalausjärjestelmät on päivitetty.

Kaikki liitteet on päivitetty.

Seuraavat kappaleet on lisätty:

- 4.2 Valvonta
- 4.4 Pintakäsittely osana laitteiden ja asennusten toimituskokonaisuutta

4.3 Take-over

The take-over report of the painting shall be prepared according to the appendix 5 "Take-over inspection record of surface treatment".

4.4 Surface treatment as part of equipment and installation delivery

PSK 2601 provides delivery contract for a delivery contract which contains equipment and installation. In case surface treatment is part of this delivery entity, the items presented in PSK 2601 delivery contract and its appendices shall also be taken into account.

Standard PSK 2910 presents objects of inspection related to the installation supervision for the most common machines, equipment and plants in the process industry, including surface treatment.

O.1 Protective painting systems

Examples for products of some paint manufacturers applying to the purposes of the standard SFS 5873 are presented in the appendix 1 Products for protective painting systems.

The durability range of the protective painting systems selected to the equivalence table of protective painting systems of appendix 1 is at least medium (M), 7 to 15 years when exposed to the presumed normal stress of the object. Durability range describes a class according to the standard SFS EN ISO 12944-1, which describes an estimate of the durability of a protective painting system until the first significant maintenance painting. This is not a warranty period.

O.2 Changes to the previous edition of the standard

Name of the standard has been changed.

The text has been revised in all chapters.

The protective painting systems have been updated.

All appendices have been updated.

The following chapters have been added:

- 4.2 Supervision
- 4.4 Surface treatment as part of equipment and installation delivery

Rasitusluokka Corrosivity category	Määritelmä	Definition
C1	Hyvin lievä	Very low
C2	Lievä	Low
C3	Kohtalainen	Medium
C4	Ankara	High
C5	Hyvin ankara	Very high
CX	Äärimmäinen	Extreme
Im1-Im3	Makea vesi- ja merivesiupotus Maaupotus	Fresh water and sea water immersion Buried in soil
Diesel ja polttoöljy Diesel and fuel oil		
Etanoliseosteiset polttonesteet Ethanol blended fuels		
Liutotteet Solvents		
Kuiva lämpörasitus 150...400 °C Dry thermal stress 150 to 400 °C		

Suojaamaalausjärjestelmät ilmastorasituksiin hilleräspinoille ja esimerkkejä tuoteyhdistelmistä

Protective painting systems for carbon steel surfaces in atmospheric stress and examples of product combinations

Suojaamaalausjärjestelmien kestävyysluokka on vähintään kohtalainen (M), 7–15 vuotta.

Durability range of protective painting systems is at least medium (M), 7 to 15 years.

¹⁾ NDFT on kokonaisnimelliskuvakonpaksuus – NDFT is total nominal dry film thickness³⁾ Korjaus- ja kunnossapitomaalaus - Repair and maintenance painting⁴⁾ Sisätöihin – For indoors⁵⁾ Soveltuvuus tarkistettava maalintoimitajalta; esimerkiksi biodiesel - Suitability to be checked from paint producer; for example⁶⁾ Soveltuu myös dieselille ja polttoöljylle – Suitable also for diesel and fuel oil⁷⁾ SB = Liuotinhenteinen – Solvent bourne; WB = Vesiohenteinen – Water bourne⁸⁾ Pintamaali on korvattu isosyanaattivapaalla vaihtoehdolla (NISO) – Top coat is replaced with isocyanate free option (NISO)

Rasitusluokka Corrosivity category	Suojaamaalausjärjestelmän tunnus Protective painting system code	Ohenne Solvent 7)	Maalintoimitaja Paint Supplier	Pohjamaali Priming Coat(s)	µm	Väliamaali Intermediate coat(s)	µm	Pintamaali Top coat(s)	µm	NDFT µm 1)	Huomautukset Remarks
C1-C2	SFS5873/C2.02 AK100/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temaprime EUR	1x50			Temalac FD 50	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AK100/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknolac Primer 0168	1x50			Teknolac Combi 50	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AK100/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Paja-Pohja	1x50			Norrapid 10	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AY100/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknocryl Primer 4	1x60			Teknocryl 100-500	1x40	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AY100/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normaspeed 100 Primer	1x50			Pioner Topcoat	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AY100/2-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecryl SC 50	1x50			Fontecryl SC 50	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AY100/2-FeSa2½	WB	Teknos	Teknocryl Aqua Combi 2780	1x50			Teknocryl Aqua Combi 2780	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.02AY100/2-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Akvanor 81 Primer	1x50			Akvanor DTM	1x50	100	
C1-C2	SFS5873/C2.05PUR120/1-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila					Temadur HB 50	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05PUR120/1-FeSa2½	SB	Teknos					Teknodur Combi 3430-05	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05PUR120/1-FeSa2½	SB	Nor-Maali					Normafine 40 HS	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05PUR120/1-FeSa2½	WB	Nor-Maali					Normadur Aqua DTM	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila					Temacoat 50	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	SB	Teknos					Teknoplast HS 150	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	SB	Nor-Maali					Epotex HB	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila					Fontecoat EP 50	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	WB	Teknos					Teknopox Aqua Combi 0360	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/C2.05EP120/1-FeSa2½	WB	Nor-Maali					Norepox Aqua DTM	1x120	120	
C1-C2	SFS5873/R2.02AK100/2-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temaprime EE	1x50			Temalac FD 50	1x50	100 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AK100/2-FeSt2	SB	Teknos	Teknosynt primer 3	1x60			Teknosynt Combi 50	1x40	100 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AK100/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Pralmex	1x50			Norrapid 10	1x50	100 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AY120/2-FeSt2	SB	Teknos	Teknocryl Primer 4	1x80			Teknocryl 100-500	1x40	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AY120/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normaspeed 100 Primer	1x60			Pioner Topcoat	1x60	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AY120/2-FeSt2	WB	PPG Tikkurila	Fontecryl SC 50	1x80			Fontecryl SC 50	1x40	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AY120/2-FeSt2	WB	Teknos	Teknocryl Aqua Combi 2780	1x60			Teknocryl Aqua Combi 2780	1x60	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.02AY120/2-FeSt2	WB	Nor-Maali	Akvanor DTM	1x60			Akvanor DTM	1x60	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05PUR120/1-FeSt2	SB	PPG Tikkurila					Temadur HB 50	1x120	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05PUR120/1-FeSt2	SB	Teknos					Teknodur Combi 3430-05	1x120	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05PUR120/1-FeSt2	SB	Nor-Maali					Normafine 40 HS	1x120	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05EP120/1-FeSt2	SB	PPG Tikkurila					Temabond ST 300	1x120	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05EP120/1-FeSt2	SB	Teknos					Teknomastic Combi 80	1x120	120 3)	
C1-C2	SFS5873/R2.05EP120/1-FeSt2	SB	Nor-Maali					Normastic 405	1x120	120 3)	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x120			Temadur 50	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast primer 7	1x120			Teknodur 0050	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x120			Normafine 40 HS	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecoat FD 20	1x120			Fontedur HB 80	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	WB	Teknos	Teknopox Aqua Primer 3	1x120			Teknodur Aqua 35	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPUR180/2-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Epocoat Aqua Primer	1x120			Norepox Aqua DTM	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x100			Temacoat GS 50	1x80	180 4)	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast primer 7	1x100			Teknoplast HS 150	1x80	180 4)	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x100			Epocoat 210	1x80	180 4)	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecoat EP 50	1x100			Fontecoat EP 50	1x80	180	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	WB	Teknos	Teknopox Aqua Primer 3	1x120			Teknopox Aqua Combi 0360	1x60	180	
C3	SFS5873/C3.06EP180/2-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Epocoat Aqua Primer	1x100			Norepox Aqua DTM	1x80	180	
C3	SFS5873/C3.06EPPS180/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x100			Temasilox	1x80	180 8)	
C3	SFS5873/C3.06EPPS180/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknomastic 80 Primer	1x100			Teknosilox 3351	1x80	180 8)	
C3	SFS5873/C3.06EPPS180/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Penguard Express	1x100			Hardtop Optima	1x80	180 8)	
C3	SFS5873/C3.06EPAY180/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x120			Temacryl EA 50	1x60	180 8)	
C3	SFS5873/C3.06EPAY180/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast Primer 7	1x120			Teknocryl 2K 2540	1x60	180 8)	
C3	SFS5873/C3.06EPAY180/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x100			Norecyl 50	1x80	180 8)	
C3	SFS5873/R3.06EPPUR180/2-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x120			Temadur 50	1x60	180 3)	

C3	SFS5873/R3.06EPPUR180/2-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x120			Teknodur 0050	1x60	180	3)
C3	SFS5873/R3.06EPPUR180/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x120			Normafine 40 HS	1x60	180	3)
C3	SFS5873/R3.06EP180/2-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x120			Temacoat GS 50	1x60	180	3) 4)
C3	SFS5873/R3.06EP180/2-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x120			Teknoplast HS 150	1x60	180	3) 4)
C3	SFS5873/R3.06EP180/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x120			Epocoat 210	1x60	180	3) 4)
C3	SFS5873/R3.06EPPS180/2-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x100			Temasilox	1x80	180	3) 8)
C3	SFS5873/R3.06EPPS180/2-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x100			Teknosilox 3351	1x80	180	3) 8)
C3	SFS5873/R3.06EPPS180/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Penguard Express	1x100			Hardtop Optima	1x80	180	3) 8)
C3	SFS5873/R3.06EPAY180/2-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x120			Temacryl EA 50	1x60	180	3) 8)
C3	SFS5873/R3.06EPAY180/2-FeSt2	SB	Teknos	Inerta Mastic Miox	1x120			Teknocryl 2K 2540	1x60	180	3) 8)
C3	SFS5873/R3.06EPAY180/2-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x100			Norecyl 50	1x80	180	3) 8)
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x100	Temacoat GPL-S Primer	1x100	Temadur 50	1x40	240	
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast primer 7	1x100	Teknoplast primer 7	1x100	Teknodur 0050	1x40	240	
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x90	Norecoat FD Primer	1x90	Normafine 40 HS	1x60	240	
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecoat FD 20	1x100	Fontecoat FD 20	1x100	Fontedur HB 80	1x40	240	
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknopox Aqua Primer 3	1x90	Teknopox Aqua Primer 3	1x90	Teknopox Aqua Combi 0360	1x60	240	
C4	SFS5873/C4.06EPPUR240/3-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Epocoat Aqua Primer	1x90	Epocoat Aqua Primer	1x90	Normadur Aqua DTM	1x60	240	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x40	Temacoat GPL-S Primer	1x100	Temadur 50	1x60	200	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 80 SE	1x40	Teknoplast primer 7	1x120	Teknodur 0050	1x40	200	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normazinc SE	1x40	Norecoat FD Primer	1x100	Normafine 40 HS	1x60	200	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontezinc 85	1x40	Fontecoat FD 20	1x120	Fontedur HB 80	1x40	200	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPUR200/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknozinc Aqua 80 SE	1x40	Teknopox Aqua Primer 3	1x120	Teknodur Aqua 35	1x40	200	
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x40	Temacoat GPL-S Primer	1x80	Temacoat GS 50	1x80	200	3) 4)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 80 SE	1x40	Teknoplast primer 7	1x80	Teknoplast HS 150	1x80	200	3) 4)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normazinc SE	1x40	Norecoat FD Primer	1x80	Epocoat 210	1x80	200	3) 4)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontezinc 85	1x40	Fontecoat EP 50	1x80	Teknodur EP 50	1x80	200	3) 4)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EP200/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknozinc Aqua 80 SE	1x40	Teknopox Aqua Primer 3	1x100	Teknopox Aqua Combi 0360	1x60	200	3) 4)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPS200/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x60	Temacoat GPL-S Primer	1x80	Temasilox	1x60	200	8)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPS200/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 80 SE	1x40	Inerta Mastic	1x80	Teknosilox 3351	1x80	200	8)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPPS200/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Barrier 80 S	1x60	Penguard Express	1x80	Hardtop Optima	1x60	200	8)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPAY200/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x60	Temacoat GPL-S Primer	1x80	Temacryl EA 50	1x60	200	8)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPAY200/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 90 SE	1x40	Inerta Mastic	1x120	Teknocryl 2K 2540	1x40	200	8)
C4	SFS5873/C4.10EPZn(R)EPAY200/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normazinc SE	1x60	Norecoat FD Primer	1x80	Norecyl 50	1x60	200	8)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x100	Temacoat GPL-S Primer	1x100	Temadur 50	1x40	240	3)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x100	Teknoplast primer 7	1x100	Teknodur 0050	1x40	240	3)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x100	Norecoat FD Primer	1x80	Normafine 40 HS	1x60	240	3)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x100	Temacoat GPL-S Primer	1x80	Temacoat GS 50	1x60	240	3) 4)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x80	Teknoplast primer 7	1x80	Teknoplast HS 150	1x80	240	3) 4)
C4	SFS5873/R4.06EPPUR240/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x100	Norecoat FD Primer	1x80	Epocoat 210	1x60	240	3) 4)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x80	Temabond ST 200	1x80	Temasilox	1x80	240	3) 8)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x80	Inerta mastic	1x80	Teknosilox 3351	1x80	240	3) 8)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Jotacote Universal N10	1x80	Jotacote Universal N10	1x80	Hardtop Optima	1x80	240	3) 8)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x80	Temabond ST 200	1x100	Temacryl EA 50	1x60	240	3) 8)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x100	Inerta mastic	1x100	Teknocryl 2K 2540	1x40	240	3) 8)
C4	SFS5873/R4.06EPPS240/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x80	Norecoat FD Primer	1x80	Norecyl 50	1x40	240	3) 8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x40	Temacoat GPL-S Primer	2x80	Temadur 50	1x60	260	
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 80 SE	1x40	Teknoplast Primer 7	1x160	Teknodur 0050	1x60	260	
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normazinc SE	1x40	Norecoat HS Primer	1x160	Normafine 40 HS	1x60	260	
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontezinc 85	1x40	Fontecoat FD 20	2x90	Fontedur HB 80	1x40	260	
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPUR260/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknozinc Aqua 80 SE	1x40	Teknopox Aqua Primer 3	1x120	Teknopox Aqua Combi 0360	1x100	260	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat Primer	1x120	Temacoat Primer	1x120	Temadur 50	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast Primer 7	1x120	Teknoplast Primer 7	1x120	Teknodur 0050	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	SB	Chesterton	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x120	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x120	Proguard 169 plus	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x120	Norecoat FD Primer	1x120	Normafine 40 HS	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecoat FD 20	1x120	Fontecoat FD 20	1x120	Fontedur HB 80	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknopox Aqua MR001	1x120	Teknopox Aqua MR001	1x120	Teknodur Aqua 35	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EPPUR300/3-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Epocoat Aqua Primer	1x120	Epocoat Aqua Primer	1x120	Normadur Aqua DTM	1x60	300	
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temacoat Primer	1x120	Temacoat Primer	1x120	Temacoat GS 50	1x60	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknoplast Primer 7	1x100	Teknoplast Primer 7	1x100	Teknoplast HS150	1x100	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	SB	Chesterton	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x100	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x100	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x100	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Norecoat FD Primer	1x100	Norecoat FD Primer	1x100	Epotex HB	1x100	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	WB	PPG Tikkurila	Fontecoat EP 50	1x100	Fontecoat EP 50	1x100	Fontecoat EP 50	1x100	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	WB	Teknos	Teknopox Aqua MR001	1x120	Teknopox Aqua MR001	1x120	Teknopox Combi 0360	1x60	300	4)
C5	SFS5873/C5.03EP300/3-FeSa2½	WB	Nor-Maali	Epocoat Aqua Primer	1x100	Epocoat Aqua Primer	1x100	Norepox Aqua DTM	1x100	300	4)

C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPS260/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x40	Temacoat Primer	1x140	Temasilox	1x80	260	8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPS260/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 80 SE	1x40	Teknomastic 80	1x140	Teknosilox 3351	1x80	260	8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPPS260/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Barrier 80 S	1x40	Penguard Express	1x140	Hardtop Optima	1x80	260	8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPAY260/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temazinc 77	1x40	Temacoat Primer	1x140	Temacryl EA 50	1x60	260	8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPAY260/3-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc 90 SE	1x40	Teknomastic 80	1x180	Teknocryl 2K 2540	1x40	260	8)
C5	SFS5873/C5.07EPZn(R)EPAY260/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normazinc SE	1x40	Norecoat FD Primer	1x120	Norecyl 50	1x100	260	8)
C5	SFS5873/R5.03EPPUR300/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x120	Temabond ST 200	1x120	Temadur 50	1x60	300	3)
C5	SFS5873/R5.03EPPUR300/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x120	Inerta mastic	1x120	Teknodur 0050	1x60	300	3)
C5	SFS5873/R5.03EPPUR300/3-FeSt2	SB	Chesterton	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x120	Ceramic Polymer STP-EP-HV	1x120	Progard 169 plus	1x60	300	3)
C5	SFS5873/R5.03EPPUR300/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x120	Norecoat FD Primer	1x120	Normafine 40 HS	1x60	300	3)
C5	SFS5873/R5.03EP300/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x100	Temabond ST 200	1x100	Temabond ST 300	1x100	300	3) 4)
C5	SFS5873/R5.03EP300/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x100	Inerta mastic	1x100	Teknoplast HS 150	1x100	300	3) 4)
C5	SFS5873/R5.03EP300/3-FeSt2	SB	Chesterton	Ceramic Polymer STP-EP	1x100	Ceramic Polymer STP-EP	1x100	Ceramic Polymer STP-EP	1x100	300	3) 4)
C5	SFS5873/R5.03EP300/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x100	Normastic 405	1x100	Epotex HB	1x100	300	3) 4)
C5	SFS5873/R5.03EPPS300/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x100	Temabond ST 200	1x100	Temasilox	1x80	300	3) 8)
C5	SFS5873/R5.03EPPS300/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x100	Inerta mastic	1x120	Teknosilox 3351	1x80	300	3) 8)
C5	SFS5873/R5.03EPPS300/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Jotacote Universal N10	1x120	Jotacote Universal N10	1x120	Hardtop Optima	1x60	300	3) 8)
C5	SFS5873/R5.03EPAY300/3-FeSt2	SB	PPG Tikkurila	Temabond ST 200	1x120	Temabond ST 200	1x120	Temacryl EA 50	1x60	300	3) 8)
C5	SFS5873/R5.03EPAY300/3-FeSt2	SB	Teknos	Inerta mastic	1x120	Inerta mastic	1x120	Teknocryl 2K 2540	1x60	300	3) 8)
C5	SFS5873/R5.03EPAY300/3-FeSt2	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x110	Normastic 405	1x110	Norecyl 50	1x80	300	3) 8)
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.05ESI70/1-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temasil 90	1x70					70	
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.05ESI70/1-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc SS	1x70					70	
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.05ESI70/1-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Resist 86	1x70					70	
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.06ESISI90/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temasil 90	1x70			Temal 600	1x20	90	
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.06ESISI90/2-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc SS	1x70			Teknoheat 500	1x20	90	
Kuiva lämpörasitus 150...40	SFS5873/F20.06ESISI90/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Resist 86	1x70			Solvalitt	1x20	90	
Im1 – Im3	SFS5873/I.05EP400/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temaline NL	1x200			Temaline NL	1x200	400	
Im1 – Im3	SFS5873/I.05EP400/2-FeSa2½	SB	Teknos	Inerta 165	1x200			Inerta 165	1x200	400	
Im1 – Im3	SFS5873/I.05EP400/2-FeSa2½	SB	Chesterton	Ceramic Polymer SF/LF	1x200			Ceramic Polymer SF/LF	1x200	400	
Im1 – Im3	SFS5873/I.05EP400/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Normastic 405	1x200			Normastic 405	1x200	400	
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.04EP300/3-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Tematar TFA	1x100	Tematar TFA	1x100	Tematar TFA	1x100	300	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.04EP300/3-FeSa2½	SB	Teknos	Inerta primer 3	1x125	Inerta 51	1x125	Inerta 50	1x50	300	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.04EP300/3-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Tankguard HB Classic	1x100	Tankguard HB Classic	1x100	Tankguard HB Classic	1x100	300	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.05EP500/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temaline TL	1x250			Temaline TL	1x250	500	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.05EP500/2-FeSa2½	SB	Teknos	Inerta 200	1x250			Inerta 200	1x250	500	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.05EP500/2-FeSa2½	SB	Chesterton	Ceramic Polymer CN200	1x250			Ceramic Polymer CN200	1x250	500	5)
Diesel ja polttoöljy, Diesel a	SFS5873/F22.05EP500/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Tankguard SF	1x250			Tankguard SF	1x250	500	5)
Etanoliseosteiset polttonest	SFS5873/F22.07EP300/2-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temaline EPL 100	1x150			Temaline EPL 100	1x150	300	5) 6)
Etanoliseosteiset polttonest	SFS5873/F22.07EP300/2-FeSa2½	SB	Teknos	Inerta 270	1x150			Inerta 270	1x150	300	5) 6)
Etanoliseosteiset polttonest	SFS5873/F22.07EP300/2-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Tankguard Plus	1x150			Tankguard Plus	1x150	300	5) 6)
Liutoteet, solvents	SFS5873/F22.06ESI70/1-FeSa2½	SB	PPG Tikkurila	Temasil 90	1x70					70	5)
Liutoteet, solvents	SFS5873/F22.06ESI70/1-FeSa2½	SB	Teknos	Teknozinc SS	1x70					70	5)
Liutoteet, solvents	SFS5873/F22.06ESI70/1-FeSa2½	SB	Nor-Maali	Tankguard Zinc	1x70					70	5)

Suojaamaalausjärjestelmät ilmastorasituksiin alumiinipinnoille ja esimerkkejä tuoteyhdistelmistä

Protective painting systems for aluminium surfaces in atmospheric stress and examples of product combinations

Suojaamaalausjärjestelmien kestävyysluokka on vähintään kohtalainen (M), 7–15 vuotta.

Durability range of protective painting systems is at least medium (M), 7 to 15 years.

¹⁾ NDFT on kokonaisnimelliskuivakalvonpaksuus – NDFT is total nominal dry film thickness⁴⁾ Sisätiloihin – For indoors⁷⁾ SB = Liuotinhenteinen – Solvent bourne; WB = Vesiohenteinen – Water bourne

Rasitusluokka Corrosivity category	Suojaamaalausjärjestelmän tunnus Protective painting system code	Ohenne Solvent 7)	Maalintoimittaja Paint Supplier	Pohjamaali Priming Coat(s)	µm	Väli­maali Intermediate coat(s)	µm	Pintamaali Top coat(s)	µm	NDFT µm 1)	Huom Remarks
C1-C2	SFS 5873/F40.01 PUR100/1-AISaS	SB	PPG Tikkurila					Temadur HB 50	1x100	100	
C1-C2	SFS 5873/F40.01 PUR100/1-AISaS	SB	Teknos					Teknodur combi 0450	1x100	100	
C1-C2	SFS 5873/F40.01 PUR100/1-AISaS	SB	Nor-Maali					Normafine 40 HS	1x100	100	
C1-C2	SFS 5873/F40.02 EP100/1-AISaS	SB	PPG Tikkurila					Temacoat GS 50	1x100	100 4)	
C1-C2	SFS 5873/F40.02 EP100/1-AISaS	SB	Teknos					Teknoplast hs 150	1x100	100 4)	
C1-C2	SFS 5873/F40.02 EP100/1-AISaS	SB	Nor-Maali					Epotex HB	1x100	100 4)	
C1-C2	SFS 5873/F40.03 AY120/2-AISaS	WB	PPG Tikkurila	Fontecryl AP	1x 40			Fontecryl SC 50	1x80	120	
C1-C2	SFS 5873/F40.03 AY120/2-AISaS	WB	Teknos	Teknocryl aqua primer 7	1x 80			Teknocryl aqua 350	1x40	120	
C1-C2	SFS 5873/F40.03 AY120/2-AISaS	WB	Nor-Maali	Akvanor 81 Primer	1x 80			Akvanor DTM	1x40	120	
C3-C4	SFS 5873/F40.04 EPPUR120/2-AISaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 80			Temadur 50	1x40	120	
C3-C4	SFS 5873/F40.04 EPPUR120/2-AISaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80			Teknodur 0050	1x40	120	
C3-C4	SFS 5873/F40.04 EPPUR120/2-AISaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 60			Normafine 40 HS	1x60	120	
C3-C4	SFS 5873/F40.05 EP120/2-AISaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 60			Temacoat GS 50	1x60	120 4)	
C3-C4	SFS 5873/F40.05 EP120/2-AISaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 60			Teknoplast 50	1x60	120 4)	
C3-C4	SFS 5873/F40.05 EP120/2-AISaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 60			Epocoat 210	1x60	120 4)	
C5	SFS 5873/F40.06 EPPUR200/3-AISaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 80	Temacoat GPL-S Primer	1x 80	Temadur 50	1x40	200	
C5	SFS 5873/F40.06 EPPUR200/3-AISaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknodur 0050	1x40	200	
C5	SFS 5873/F40.06 EPPUR200/3-AISaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 21 Primer	1x 70	Normafine 40 HS	1x60	200	
C5	SFS 5873/F40.07 EP200/3-AISaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GS 50	1x60	200 4)	
C5	SFS 5873/F40.07 EP200/3-AISaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast 50	1x40	200 4)	
C5	SFS 5873/F40.07 EP200/3-AISaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 210	1x60	200 4)	

Suojamaalausjärjestelmät ilmastorasituksiin ruostumattoman teräksen pinnoille ja esimerkkejä tuoteyhdistelmistä
Protective painting systems for stainless steel surfaces in atmospheric stress and examples of product combinations
Suojamaalausjärjestelmien kestävyysluokka on vähintään kohtalainen (M), 7–15 vuotta.
Durability range of protective painting systems is at least medium (M), 7 to 15 years.

- ¹⁾ NDFT on kokonaisnimelliskuivakalvonpaksuus – NDFT is total nominal dry film thickness
⁴⁾ Sisätiloihin – For indoors
⁷⁾ SB = Liuotinhenteinen – Solvent borne; WB = Vesiohenteinen – Water borne

Rasitusluokka Corrosivity category	Suojamaalausjärjestelmän tunnus Protective painting system code	Ohenne Solvent 7)	Maalintoimittaja Paint Supplier	Pohjamaali Priming Coat(s)	µm	Väli­maali Intermediate coat(s)	µm	Pintamaali Top coat(s)	µm	NDFT µm 1)	Huom Remarks
C1-C4	SFS 5873/F50.04 EPPUR120/2-RSTSaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 80			Temadur 50	1x40	120	
C1-C4	SFS 5873/F50.04 EPPUR120/2-RSTSaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80			Teknodur 0050	1x40	120	
C1-C4	SFS 5873/F50.04 EPPUR120/2-RSTSaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 60			Normafine 40 HS	1x60	120	
C1-C4	SFS 5873/F50.05 EP120/2-RSTSaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 60			Temacoat GS 50	1x60	120	4)
C1-C4	SFS 5873/F50.05 EP120/2-RSTSaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 60			Teknoplast 50	1x60	120	4)
C1-C4	SFS 5873/F50.05 EP120/2-RSTSaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 60			Epocoat 210	1x60	120	4)
C5	SFS 5873/F50.06 EPPUR200/3-RSTSaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 80	Temacoat GPL-S Primer	1x 80	Temadur 50	1x40	200	
C5	SFS 5873/F50.06 EPPUR200/3-RSTSaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknodur 0050	1x40	200	
C5	SFS 5873/F50.06 EPPUR200/3-RSTSaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 21 Primer	1x 70	Normafine 40 HS	1x60	200	
C5	SFS 5873/F50.07 EP200/3-RSTSaS	SB	PPG Tikkurila	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GPL-S Primer	1x 70	Temacoat GS 50	1x60	200	4)
C5	SFS 5873/F50.07 EP200/3-RSTSaS	SB	Teknos	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast primer 3	1x 80	Teknoplast 50	1x40	200	4)
C5	SFS 5873/F50.07 EP200/3-RSTSaS	SB	Nor-Maali	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 21 Primer	1x 70	Epocoat 210	1x60	200	4)

Ehdotus 15

Liite 2

Tilaja	_____	Tarjous/Tilaus nro	_____
Toimittaja	_____	Päiväys	_____ Sivü _____
Hankinnan kohde	_____	Laatija	_____

Pintakäsittelyn kohde/ Rasitusluokka	Maalausjärjestelmän tunnus	Yksilöity kohde	Värisävy

Pintakäsittelyn kohde/ Rasitusluokka	Maalausjärjestelmän tunnus	Yksilöity kohde	Värisävy

Pintakäsittelyn kohde/ Rasitusluokka	Maalausjärjestelmän tunnus	Yksilöity kohde	Värisävy

Pintakäsittelyn kohde/ Rasitusluokka	Maalausjärjestelmän tunnus	Yksilöity kohde	Värisävy

Pintakäsittelyn kohde/ Rasitusluokka	Maalausjärjestelmän tunnus	Yksilöity kohde	Värisävy

Purchaser	_____	Proposal/Order no.	_____
Supplier	_____	Date	_____ Page _____
Procurement object	_____	Author	_____

Surface treatment object/ Corrosivity category	Painting system code	Individual object	Colour

Surface treatment object/ Corrosivity category	Painting system code	Individual object	Colour

Surface treatment object/ Corrosivity category	Painting system code	Individual object	Colour

Surface treatment object/ Corrosivity category	Painting system code	Individual object	Colour

Surface treatment object/ Corrosivity category	Painting system code	Individual object	Colour

Tilaja _____	Tarjous/Tilaus nro _____
Toimittaja _____	Päiväys _____
Hankinnan kohde _____	Laatija _____
_____	_____
_____	Sivu _____

1 HANKINTA1.1 Uudismaalaus Korjausmaalaus Kunnossapitomaalaus **2 MAALAUS**2.1 Teräs (Fe) Sinkitty (Zn) Alumiini (Al) Muu 2.2 Pinnan ruostumisaste
SFS-EN ISO 8501-1 A B C D 2.3 Maalipinnan ruostumisaste
SFS-EN ISO 4628-3 Ri0 Ri1 Ri2 Ri3 Ri4 Ri5 **3 ESIKÄSITTELY**3.1 Terästyön laatuaste:
SFS 8145 tai 04 05 Muu
SFS-EN ISO 8501-3 P1 P2 P3 Muu 3.2 Lian, rasvan ja suolan poisto Lisätietoja _____
Suolapitoisuuden mittaus
SFS-EN ISO 8502-6 Raja-arvo _____ µg/cm²3.3 Teräsharjaus SFS-EN ISO 8501-1 St2 Muu 3.4 Suihkupuhdistus SFS-EN ISO 8501-1 Sa2 Sa2½ Muu
PSa2 PSa2½ 3.5 Pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS 5873 SaS 3.6 Pintaprofiili
SFS-EN ISO 8503-2 Särmikäs (G) Pyöreä (S) Muu Pinnankarheus
SFS-EN ISO 8503-2 Hieno Keskikarhea Karhea Muu 3.7 Vesisuihkupuhdistus SFS-EN ISO 8501-4 3.8 Konepajapohjamaalaus SFS-EN 10238 EPF EPZ ESIZ Muu
Konepajapohjamaali poistetaan ennen suojamaalausta **4 MAALAUSJÄRJESTELMÄT**

Valinta tehdään ympäristöolosuhteiden mukaisesti standardin SFS 5873 taulukoista 3,4,5,6 tai 7. Maalikalvojen nimellispaksuudet valitaan tämän standardin liitteestä 1 "Suojamaalausjärjestelmien vastavuustaulukko" ottaen huomioon standardin SFS 5873 kohta 7.2.

Esimerkki:

Merkintä	Pohjamaali	Välimaali 1	Välimaali 2	Pintamaali
SFS 5873/C3.06 EPPUR180/2-FeSa2½	120			60

5 VÄRISÄVYT

Pohjamaali	
Välimaali 1	
Välimaali 2	
Pintamaali	

6 VALVONTA

Toimittaja vastaa valvonnasta, mutta tilaaja voi tehdä tarpeelliseksi katsomiaan tarkastuksia. Valvonnassa käytetään tämän standardin liitettä 4 "Pintakäsittelyn tarkastuspöytäkirja".

7 TAKUU

Takuaika _____.

8 LISÄTIETOJA_____

Purchaser	_____	Proposal/Order no	_____
Supplier	_____	Date	_____ Page _____
Procurement	_____	Author	_____
Object	_____		

1 PROCUREMENT

- 1.1 New painting Repair painting Maintenance painting

2 PAINTING

- 2.1 Steel (Fe) Galvanized (Zn) Aluminium (Al) Other
- 2.2 Rust grade of the surface
SFS-EN ISO 8501-1 A B C D
- 2.3 Degree of rusting of the paint surface
SFS-EN ISO 4628-3 Ri0 Ri1 Ri2 Ri3 Ri4 Ri5

3 PRETREATMENT

- 3.1 Grade of steel work SFS 8145 or SFS-EN ISO 8501-3 04 05 Other
P1 P2 P3 Other
- 3.2 Dirt, grease and salt removal Additional information _____
Measurement of salt concentration SFS-EN ISO 8502-6 Threshold value _____ µg/cm²
- 3.3 Wire brushing SFS-EN ISO 8501-1 St2 Other
- 3.4 Blast-cleaning SFS-EN ISO 8501-1 Sa2 Sa2½ Other
PSa2 PSa2½
- 3.5 Sweep blasting SFS 5873 SaS
- 3.6 Surface profile SFS-EN ISO 8503-2 Grit (G) Shot (S) Other
Surface roughness SFS-EN ISO 8503-2 Fine Medium Coarse Other
- 3.7 Water jet cleaning SFS-EN ISO 8501-4
- 3.8 Pre-fabrication primer SFS-EN 10238 EPF EPZ ESIZ
Pre-fabrication primer is removed prior to the application of the protective coating

4 PAINTING SYSTEMS

The selection shall be made according to the environmental conditions from tables 3, 4, 5, 6 or 7 in standard SFS 5873. Nominal thicknesses of the paint films shall be selected from appendix 1 to this standard "Equivalence table of protective painting systems" considering paragraph 7.2 of standard SFS 5873.

Example:

Marking	Priming coat	Intermediate coat 1	Intermediate coat 2	Top coat
SFS 5873/C3.06 EPPUR180/2-FeSa2½	120			60

5 COLOURS

Priming coat	<input type="text"/>
Intermediate coat 1	<input type="text"/>
Intermediate coat 2	<input type="text"/>
Top coat	<input type="text"/>

6 SUPERVISION

The supplier is responsible for the supervision, but the purchaser may perform inspections as he finds necessary. Appendix 4 "Supervision record of surface treatment" shall be used for the supervision.

7 GUARANTEE

Guarantee time _____.

8 ADDITIONAL INFORMATION

Ehdotus 15

Yleistiedot	
Tilaaaja _____	Toimittaja _____
Tilaus/sopimusnro _____	Projektinumero _____
Työkohde _____	Tarkastuskohde _____
Maalausjärjestelmän tunnus SFS 5873 _____	

Alusta	
Alustamateriaali	Teräs (Fe) <input type="checkbox"/> Sinkitty (Zn) <input type="checkbox"/> Alumiini (Al) <input type="checkbox"/> Ruostumaton teräs (RST) <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
Terästyön laatuaste SFS 8145	04 <input type="checkbox"/> 05 <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
SFS-EN ISO 8501-3	P2 <input type="checkbox"/> P3 <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
Pinnan ruostumisaste SFS-EN ISO 8501-1	A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/>
Vanha pinnoite/maali	Kyllä <input type="checkbox"/> Ei <input type="checkbox"/> Lisätiedot _____
Konepajapohjamaalaus	Kyllä <input type="checkbox"/> Ei <input type="checkbox"/> Lisätiedot _____
Maalipinnan ruostumisaste SFS-EN ISO 4628-3	Ri0 <input type="checkbox"/> Ri1 <input type="checkbox"/> Ri2 <input type="checkbox"/> Ri3 <input type="checkbox"/> Ri4 <input type="checkbox"/> Ri5 <input type="checkbox"/>
Alusta hyväksytty esikäsiteltäväksi <input type="checkbox"/> Hyväksytty tarkennuksin <input type="checkbox"/>	

Esikäsitely	
Lian, rasvan ja suolan poisto	Kyllä <input type="checkbox"/> Ei <input type="checkbox"/> Lisätiedot (ml menetelmät) _____
Suolapitoisuus mitattu SFS-EN ISO 8502-6	Kyllä <input type="checkbox"/> Ei <input type="checkbox"/> Mittaustulos ka _____ µg/cm ²
Teräsharjaus SFS-EN ISO 8501-1	St2 <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
Suihkupuhdistus SFS-EN ISO 8501-1	Sa2 <input type="checkbox"/> Sa2½ <input type="checkbox"/> PSa2 <input type="checkbox"/> PSa2½ <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
Pyyhkäisysuihkupuhdistus SFS 5873	SaS <input type="checkbox"/>
Pinnankarheus SFS-EN ISO 8503-2	Hieno <input type="checkbox"/> Keskikarhea <input type="checkbox"/> Karhea <input type="checkbox"/> Muu <input type="checkbox"/>
Vesisuihkupuhdistus SFS-EN ISO 8501-4	Kyllä <input type="checkbox"/> Ei <input type="checkbox"/> Lisätiedot _____
Suihkupuhdistusmateriaali	_____
Pölynpoisto SFS-EN ISO 8502-3	Testattu <input type="checkbox"/> Ei testattu <input type="checkbox"/> Tulos _____ Lisätiedot _____
Olosuhteet esikäsitelyä aloitettaessa	Pinnan lämpötila _____ °C Ilman lämpötila _____ °C Suhteellinen kosteus _____ % Kastepiste _____ °C
Suorituspäivämäärä ja kellonaika	Aloitus _____ Esikäsitely valmis _____
Alusta hyväksytty maalattavaksi <input type="checkbox"/> Hyväksytty tarkennuksin <input type="checkbox"/>	

Maalaus				
	1. maalikerros	2. maalikerros	3. maalikerros	4. maalikerros
Maalin tuotenimi				
Maaliosan eränumero				
Kovetteen tuotenimi				
Koveteosan eränumero				
Ohenteen tuotenimi				
Ohenteen eränumero				
Ohenteen määrä, tilavuus-%				
Värisävy				
Levitysmenetelmä				
Ilman lämpötila, °C				
Suhteellinen kosteus, %				
Pinnan lämpötila, °C				
Kastepiste, °C				
Erikoisolosuhteet (tuuli, suora auringonpaiste, pöly tms.)				
Maalin lämpötila, °C				
Märkäkalvonpaksuus, µm (min - max)				
Kuivakalvonpaksuus, µm (keskiarvo)				
Muita mittauksia, jos määriteltä				
Maalaustyön aloitusaika				
Maalaustyön lopetusaika				
Maalaustyö hyväksytty <input type="checkbox"/> Hyväksytty tarkennuksin <input type="checkbox"/>				

Ehdotus 15

Liitteet			
Maalikalvonpaksuusmittauspöytäkirjat	Kyllä <input type="checkbox"/>	Ei <input type="checkbox"/>	Lisätiedot
Muut mittauspöytäkirjat (esim. sinkkikerros, suola)	Kyllä <input type="checkbox"/>	Ei <input type="checkbox"/>	Lisätiedot
Olosuhdemittaukset	Kyllä <input type="checkbox"/>	Ei <input type="checkbox"/>	Lisätiedot
Valokuvat	Kyllä <input type="checkbox"/>	Ei <input type="checkbox"/>	Lisätiedot
Muut liitteet	Kyllä <input type="checkbox"/>	Ei <input type="checkbox"/>	

Lisätiedot, huomautukset, korjausohjeet ja korjauskohteen paikantaminen

Allekirjoitukset

Paikka	Aika
--------	------

Tilaajan edustaja	Toimittajan edustaja
-------------------	----------------------

General information	
Purchaser _____	Supplier _____
Proposal/Contract no _____	Project no _____
Work object _____	Inspection object _____
Painting system code SFS 5873	

Substrate	
Substrate material	Steel (Fe) <input type="checkbox"/> Galvanized (Zn) <input type="checkbox"/> Aluminium (Al) <input type="checkbox"/> Stainless steel (RST) <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
Grade of steel work SFS 8145	04 <input type="checkbox"/> 05 <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
SFS-EN ISO 8501-3	P2 <input type="checkbox"/> P3 <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
Rust grade of the surface SFS-EN ISO 8501-1	A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/>
Old coating/paint	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Additional information _____
Pre-fabrication primer	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Additional information _____
Degree of rusting of the paint surface SFS-EN ISO 4628-3	Ri0 <input type="checkbox"/> Ri1 <input type="checkbox"/> Ri2 <input type="checkbox"/> Ri3 <input type="checkbox"/> Ri4 <input type="checkbox"/> Ri5 <input type="checkbox"/>
Substrate has been approved for pretreatment <input type="checkbox"/> Approved with clarifications <input type="checkbox"/>	

Pretreatment	
Dirt, grease and salt removal	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Additional information (including definitions) _____
Measurement of salt concentration SFS-EN ISO 8502-6	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Measurement result average _____ $\mu\text{g}/\text{cm}^2$
Wire brushing SFS-EN ISO 8501-1	St2 <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
Blast-cleaning SFS-EN ISO 8501-1	Sa2 <input type="checkbox"/> Sa2½ <input type="checkbox"/> PSa2 <input type="checkbox"/> PSa2½ <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
Sweep blasting SFS 5873	SaS <input type="checkbox"/>
Surface roughness SFS-EN ISO 8503-2	Fine <input type="checkbox"/> Medium <input type="checkbox"/> Coarse <input type="checkbox"/> Other <input type="checkbox"/>
Water jet cleaning SFS-EN ISO 8501-4	Yes <input type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Additional information _____
Blast-cleaning material	
Dust removal SFS-EN ISO 8502-3	Tested <input type="checkbox"/> Not tested <input type="checkbox"/> Result _____ Additional information _____
Pretreatment starting conditions	Surface temperature _____ °C Air temperature _____ °C Relative humidity _____ % Dew point _____ °C
Date and time	Start _____ Pretreatment ready _____
Substrate ready for painting <input type="checkbox"/> Approved with clarifications <input type="checkbox"/>	

Ehdotus 15

Painting				
	1 st paint layer	2 nd paint layer	3 rd paint layer	4 th paint layer
Paint product name				
Paint batch number				
Hardener product name				
Hardener batch number				
Solvent product number				
Solvent batch number				
Solvent quantity, volume %				
Colour				
Application method				
Air temperature, °C				
Relative humidity, %				
Surface temperature, °C				
Dew point, °C				
Special conditions (wind, direct sunlight, dust etc.)				
Paint temperature, °C				
Wet film thickness, µm (min - max)				
Dry film thickness, µm (average)				
Other measurements, if specified				
Painting work start time				
Painting work completion time				
Painting work approved <input type="checkbox"/> Approved with clarifications <input type="checkbox"/>				

Ehdotus 15

Appendixes			
Paint film thickness measurement records	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	Additional information
Other measurement records (for example zinc layer, salt)	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	Additional information
Site condition measurements	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	Additional information
Photos	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	Additional information
Other appendices	Yes <input type="checkbox"/>	No <input type="checkbox"/>	

Additional information, remarks, repair instructions, and location of the repair site

Signatures

Place	Time
-------	------

Purchaser's representative	Supplier's representative
----------------------------	---------------------------

VÄLITARKASTUS

VASTAANOTTOTARKASTUS

AIKA JA PAIKKA	Pvm.	Klo	Paikka	
OSALLISTU- JAT	Tilaaaja		Toimittaja	
TARKASTUS- KOHDE	Tilausnumero/Työnumero		Tilauspäivä	
1 VALMIUSASTE	<input type="checkbox"/>	Maalauksen sopimuksen mukaisuus on tarkastettu	Huomautukset:	
	<input type="checkbox"/>	Valvontapöytäkirjat on saatu ja tarkastettu	Huomautukset:	
	<input type="checkbox"/>	Maalauksen visuaalinen tarkastus on suoritettu	Huomautukset:	
	<input type="checkbox"/>	Korjaus- ja kunnossapitomaalausohjeet on saatu	Huomautukset:	
	<input type="checkbox"/>	Toimitus on aikataulussa	Toimitus on myöhästynyt vrk vko	
	<input type="checkbox"/>	Mahdolliset myöhästymissakkoasiat sovittu ja taloudellinen loppuseelvitys tehty	Huomautukset:	
	<input type="checkbox"/>	Mahdolliset lisätoimet on sovittu	Huomautukset:	
2 SOVITUT LISÄTOIMET				
3 TARKASTUK- SEN TULOS	<input type="checkbox"/>	Vastaanottotarkastus hyväksytty (sovittuine lisätoimineen)	<input type="checkbox"/>	Vastaanottotarkastus hylätty
4 TAKUUAIKA	Maalauksen takuu alkaa, Pvm.	Vuositarkastus pidetään, Pvm.	Maalauksen takuu päättyy, Pvm.	
5 VAKUUS	Toimittaja asettaa takuusitoumustensa täyttämistä vakuuden, €			
6 LISÄTIEDOT				
7 ALLEKIRJOI- TUKSET	Paikka		Aika	
	Tilaaajan edustaja		Toimittajan edustaja	
Nimenselvennys Yhtiö/Organisaatio				

INTERMEDIATE INSPECTION

TAKE-OVER INSPECTION

TIME AND PLACE	Date	Time	Place	
PARTICIPANTS	Purchaser		Supplier	
OBJECT TO BE INSPECTED	Order number/Work number		Order date	
1 STAGE	<input type="checkbox"/>	Painting work complies with the agreement	Notes:	
	<input type="checkbox"/>	Supervision reports received and inspected	Notes:	
	<input type="checkbox"/>	The painting work has been visually inspected	Notes:	
	<input type="checkbox"/>	Instructions for repair and maintenance coatings have been received	Notes:	
	<input type="checkbox"/>	Delivery is on schedule	Delivery delayed	days
	<input type="checkbox"/>	Possible penalties for delay have been settled and final financial adjustment has been made	Notes:	
	<input type="checkbox"/>	Possible additional measures have been agreed	Notes:	
2 AGREED ADDITIONAL MEASURES				
3 RESULT OF INSPECTION	<input type="checkbox"/> Take-over inspection approved (with agreed additional measures)	<input type="checkbox"/> Take-over inspection rejected		
4 GUARANTEE TIME	Guarantee for paintings begins, date	Annual inspection, date	Guarantee for paintings terminates, date	
5 SECURITY	The supplier deposits security for fulfilment of guarantee liabilities, EUR			
6 ADDITIONAL INFORMATION				
7 SIGNATURES	Place		Time	
	Purchaser's representative		Supplier's representative	
Name, Position, Company, Organization				