

JOHDANTO

PSK-käsikirjaan 2 "Instrumenttiasennus" on koottu instrumenttiasennusten tyyppi-piirustuksia käsittelevät standardit PSK 5201 – PSK 5210.

Standardeja laadittaessa ei ole pyritty hakemaan uusia asennustapoja, vaan on standardisoitu käytännössä yleisimmin esiintyneet ja hyviksi havaitut ratkaisut. Työssä on pyritty ottamaan huomioon myös asennuksen hyvä hinta-/laatusuhde.

Esitystyyliksi on valittu aksonometrisesti esittetyt yksinkertaistetut kokoonpanopiirustukset silloin, kun se on ollut mahdollista ja tarkoituksenmukaista. Valittu esitystyyli on myös aikaisemmin ollut yleisin, joten se on katsottu esitykseen parhaiten soveltuvaksi, sillä kyseisen muotoon laaditut piirustukset ovat myös "kielitaidottoman" ymmärrettävissä.

Standardeja ei ole tarkoituksella tehty kovin sitoviksi, koska asennustavat vaihtelevat teollisuusaloittain. Standardien tarkoitus on olla pohjana muokattaessa projekti- tai teollisuusaloittain parhaan tuloksen toteuttavat asennusdokumentit.

Asennustyyppi-piirustusten määrä on pyritty pitämään mahdollisimman pienenä, jotta löydettävyys säilyisi hyvänä.

Esitetty asennustapa ei ota kantaa siihen, mihin mittaus on sijoitettu tai mihin asentoon prosessiputki on asennettu. Mittausten sijoitus prosessiin on esitetty standardissa SFS 5059, Instrumentointi. Instrumenttien sijoittaminen prosessiin.

Käsikirjan asennustyyppi-piirustuksissa ei määritellä roiskesuojaukseen, eristykseen tai muihin vastaaviin ominaisuuksiin liittyviä rakenteita vaan sellaiset eritelvät on asennuskustannussyistä jätetty pois silloin, kun ne eivät ole aivan välttämättömiä. Kyseiset asiat on otettava huomioon olosuhteiden mukaan ja määriteltävä hankinta-asiakirjoissa.

Koneen toimilaitteen pääpiiriin asennettavan, odottamattoman käynnistyksen estämiseksi tarvittavan erotuskytkin tai ohjauspiiriin asennettavan odottamattoman käynnistyksen estokytken (OKE-kytkimen) esittäminen on katsottu kuuluvaksi sähköistysohjeiden piiriin, siksi niitä ei ole kuvattu asennustyyppi-piirustuksissa.

Hankintarajat on määritelty kaikille osille ja laitteille standardin PSK 3301, Instrumentointi. Suunnittelu-, hankinta- ja asennusvastuun jako, mukaisesti, jotta vastuu hankinnasta ja asennuksesta tulee yksiselitteisesti määriteltävä. Vastuurajat tulee tarkistaa hankinta- ja asennusolosuhteita vastaaviksi.

Muutokset edelliseen painokseen on esitetty kunkin standardin opastavissa tiedoissa.

INTRODUCTION

PSK manual 2 "Instrument installation" comprises standards PSK 5201 to 5210 concerning instrument installation hook-up drawings.

When compiling the standards we have not pursued to establish new installation techniques, instead we have standardized solutions that have been most common and deemed good in practice. A sound price/quality relation has been one criterion.

The mode of presentation is a simplified, axonometric assembly drawing whenever possible and applicable. The selected mode of presentation has been the most widely used, so it is deemed to be the most suitable for this purpose, as these drawings can be interpreted without any language skills.

A deliberate decision was not to make the standards strictly binding, as installation techniques vary in different lines of industry. The purpose of the standards is to serve as a basis for preparing installation documentation that would ensure the best possible results specific to a project or line of industry.

The number of installation hook-up drawings has been limited to a minimum to keep them easy to find.

The presented installation method does not take a stand on where the measurement has been located or to which position the process pipe has been installed. The location of measurements in the process is presented in the standard SFS 5059, Instrumentation. Location of process instruments.

Structures related to splash guarding, insulation or similar features are not defined in the installation hook-up drawings contained in the manual, these specifications have been left out for installation cost reasons wherever they are not absolutely necessary. These issues need to be observed as required by circumstances and shall be specified in purchase documentation.

The presentation of isolator switches installed in the main actuator circuit, required for preventing accidental start-up, and interlocking switches installed in the control circuit, preventing accidental start-up, is deemed to belong to electrification instructions, so they are not presented in installation hook-up drawings.

Delivery limits for all parts and items of equipment have been defined in compliance with the standard PSK 3301, Instrumentation. Share of the responsibility for design, purchase and installation, in order to ensure that the responsibility for purchases and installation be unambiguously determined. The limits of responsibility must be checked to comply with purchase and installation circumstances.

Alterations to the previous edition have been presented in the information for guidance of each standard.